Altair® 5X **Monitor Multigas**

Con Tecnología Xcell® de MSA – Minería Subterránea Pantalla a Color

Descripción

El nuevo monitor portátil multigas Altair 5X ha sido configurado especialmente para trabajos en minería subterránea. Posee la capacidad de poder medir concentraciones de Monóxido de Carbono (CO), Dióxido de Carbono (CO_2), Dióxido de Nitrógeno (NO_2), Oxígeno (O_2) y Niveles de Explosividad (LEL).

Ha sido equipado con pantalla a color, un diseño robusto, ajustado hacia la zona central haciendo fácil la portabilidad con una mano con guantes de seguridad. Incorpora una **alarma triple** direccionada a 3 sentidos distintos del cuerpo en simultáneo con la finalidad de lograr **una mayor efectividad** al momento de alertar al usuario, reduciendo los riesgos por no reconocimiento de alarma.

Incorpora tecnología **Bluetooth** para conectarse con smartphones a través de la aplicación gratuita **Altair Connect** y alertar sobre situaciones de riesgo a personas ubicadas a **miles de kilómetros de distancia.**

Características Técnicas

Altamente Durable

Es el único que ha sido testeado para resistir caídas de hasta 3 metros de altura sin generar daños exteriores ni interiores, eliminando las preocupaciones de poseer equipos “delicados”.

Posee 3 años de garantía completa para el equipo con lo que no se gastarán en reemplazos de equipos ni en partes por un periodo prolongado de tiempo.

3 años de vida útil para los sensores, una significativamente menor frecuencia en el reemplazo de los sensores asegura un menor gasto y disponibilidad de más recursos para otras necesidades.

Alto rendimiento

Es el único instrumento que posee la **capacidad de autodiagnóstico** pudiendo anticipar con un periodo de tiempo suficiente el **fin de vida útil de los sensores**, de esta manera se puede planificar la continuidad de las operaciones en terreno y evitar el gasto de comprar unidades adicionales de respaldo para lograr el mismo fin.

Adicionalmente la tecnología **Xcell** de los sensores permite tener los **tiempos de respuesta más rápidos del mercado**, reduciendo los riesgos de accidentes graves y falsas alarmas. En detección de gases en campo un segundo puede ser la diferencia entre la vida y la muerte.

Otra característica destacable del detector Altair 5X es la alarma de hombre caído **Motion Alert®** cuya exigencia ha sido incorporada por las normas más referentes del mundo como NFPA, de esta manera en el caso que un trabajador sufra un accidente (no necesariamente por exposición a gases) y quede detenido el detector alarmará para socorrer al accidentado.

También posee la alarma **Instant Alert®** que permite que en casos de alto ruido los trabajadores puedan pedir auxilio ante situaciones de alto riesgo.

Triple alarma para alertar al usuario ante una situación de peligro. También incluye una bomba interna de succión ideal para mediciones de CO_2 (concentraciones más altas en capas inferiores de la mina, densidad relativa del CO2: 1.53, más pesado que el aire) lo cual permite realizar monitoreos remotos de acuerdo con los procedimientos de OSHA referente a medir a una distancia de 1.2 metros de la cabeza del usuario hacia abajo (CO_2) y hacia adelante conforme se avanza en el área de trabajo.

Flexibilidad

El equipo Altair 5X permite incorporar en el tiempo nuevos sensores para ampliar la capacidad de detección hasta llegar a lecturas de 6 gases a la vez, posee la tecnología para reconocer que tipo de sensor se ha colocado en el detector.

Posee **conectividad inalámbrica Bluetooth** para enlazarlo a un smartphone, realizar las configuraciones a través de la pantalla touch del celular y poder tener **lecturas remotas** y alertas a través de señal de celular.

Adicionalmente posee compatibilidad con unidades automatizadas de calibración y/o verificación.

Especificaciones Técnicas

Especificaciones Técnicas			
Sensores	**Rango**	**Resolución**	**Tiempo de respuesta T_{90}**
Oxígeno	0% Vol - 30% Vol	0.1% Vol	T_{90} < 10s
Monóxido de Carbono	0 ppm - 1999 ppm	1 ppm	T_{90} < 15s
Gases Combustibles	0% LEL – 100% LEL	1% LEL	T_{90} < 15s
Dióxido de Carbono	0% Vol – 10% Vol	0.01% Vol	T_{90} < 35s
Dióxido de Nitrógeno	0 ppm - 50 ppm	0.1 ppm	T_{90} < 15s

Características en condiciones extremas			
Test de caída	3 metros de altura.	**Dimensiones**	17cm (Alt.) X 8.8cm (Anch.) X 4.5cm (Grosor)
Carcasa	Funda de goma de alta resistencia a impactos integrada a la carcasa	**Alarma Audible**	>95 dB típico
Peso	455 grms	**Alarma Visual**	2 LEDs ultra brillantes, en la parte superior
Motion e Instant Alert	Standard	**Alarma Vibratoria**	Standard
Pantalla	Alto contraste color	**Luz de Fondo**	Ajustable en tiempo
Batería	Recargable ION-Li	**Protección IP**	IP65
Garantía Estándar	3 años	**Certificaciones**	Clase I, División 1, Grupos A, B, C & D / Clase II, División 1, Grupos E, F & G / Clase III, División 1 / Temperatura Ambiente: -40˚ C a +50˚C
Conectividad	IR, Bluetooth y NFC	**Memoria (Caja Negra)**	> 1000 eventos y > 200 horas de lectura.

Toma muestra	Incluye varilla de 30cms y línea reactiva de teflón de 3 metros (Ideal para mediciones de CO_2)	**Maleta de transporte**	Incluye una maleta de transporte de plástico

Información para Ordenar

Código	Descripción
10180404	Detector Altair 5X (CO, CO_2, NO_2, O_2 y LEL).

Accesorios de Calibración

País	Código	Descripción
Todos	467895	Regulador de Flujo Fijo RP 0,25 lpm
Todos	10058034	Cilindro de Calibración 58Lts. (1,45% CH_4, 15% O_2, 60PPM CO, 10PPM NO_2)
Todos	479265	Gas De Calibración RP, 58Lts. 2.5% Vol CO_2.
Todos	477149	Juego de Calibración que incluye: Regulador de Flujo Fijo RP 0,25lpm (467895) Manguera de 30”, 76cms (24194) Adaptador tapa de calibración para Altair 4X (10089321) Adaptador de desconexión rápida (635833) Conector cero para sensores electroquímicos de equipos portátiles MSA (628474) Adaptador de desconexión rápida para equipos portátiles (465898)